

A photograph of a forest with tall, thin trees and sunlight filtering through the canopy, creating a bright and airy atmosphere. The ground is covered in green moss and fallen branches.

BYGGMA
group

**BÆREKRAFT
RAPPORT
2020**

Innholdsfortegnelse:

Forord	3
Bærekraft og ansvarlig virksomhet	5
FNs bærekraftsmål	5
Klima og Miljø	6
Karbonlagring	6
Sertifisert trevirke	6
Effektiv ressursutnyttelse	6
Råvarer til produksjon	8
Energi	8
Emballasje	10
Transport	10
Redusere utslipp	10
Avfall skal sorteres og gjenvinnes	10
Fremtidige muligheter - Returtre – gjenbruk av treavfall	11
Menneske og samfun	12
Kompetanse	12
Kommunikasjon og informasjon	12
Likestilling	13
Sikker arbeidsplass	13
Integreringsarbeid	13
Forretningsmodell	16
Produktutvikling og innovasjon	16
Produktenes bestanddeler	16
Laborarieutstyr for gassanalyse Forestia	16
Sertifikater i selskapene	18
Case Forestia	19
Interessentanalyse	19
Prioriteringsmatrise	20
Videre arbeid	20
Byggma Eiendommer	21

Innledning fra Konsernsjef Geir Drangslund

Byggmas mål er å utvikle og levere bærekraftige løsninger basert på fornybare råvarer og unik kompetanse. Bærekraft er et bærende element i vår forretningsmodell og en naturlig del av Byggmas overordnede mål. Ledelse og styre i Byggma ønsker at bærekraft skal være en naturlig del av drift og innovasjon i Byggmakonsernet.

Byggma har prioritert 7 av de 17 bærekraftsmålene fastsatt av FNs 2030 agenda for bærekraftig utvikling. Prioriteringene er foretatt med bakgrunn av de globale utfordringene verden står overfor, samt løsningene Byggma kan bidra med.

De 7 prioriterte bærekraftsmålene er : Ansvarlig forbruk og produksjon (12), stoppe klimaendringene (13), livet på land (15), god utdanning (4), bærekraftige byer og lokalsamfunn (11), anstendig arbeid og økonomisk vekst (8) og industri, innovasjon og infrastruktur (9).

Byggma har et stort prosjekt pågående i forbindelse med sirkulær fiberstrøm for gjenvinning av virke, som kan være av nasjonal betydning for carbonfangst. Både styret og ledelsen i Byggma gir prosjektet høy prioritet fremover.

De syv bærekraftsmål vi har definert som fokusmål for Byggma jobbes med hver for seg. I forhold til bærekraftsmålene vil vi særskilt prioritere miljøfaktorene med utslipp til vann og utslipp til luft og atmosfære.

Med vennlig hilsen
Geir Drangslund
Konsernsjef



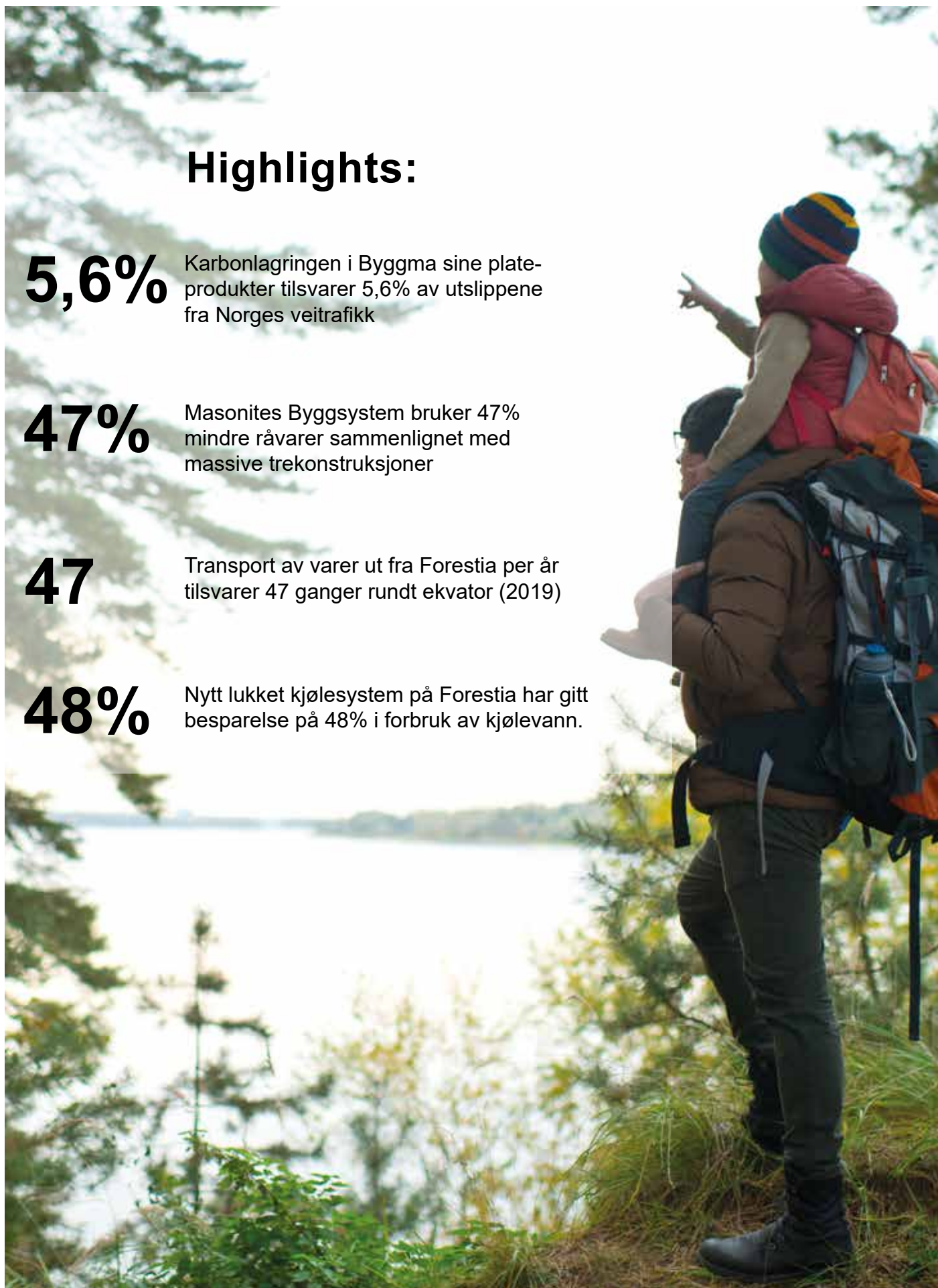
Highlights:

5,6% Karbonlagringen i Byggma sine plateprodukter tilsvarer 5,6% av utslippene fra Norges veitrafikk

47% Masonites Byggsystem bruker 47% mindre råvarer sammenlignet med massive trekonstruksjoner

47 Transport av varer ut fra Forestia per år tilsvarer 47 ganger rundt ekvator (2019)

48% Nytt lukket kjølesystem på Forestia har gitt besparelse på 48% i forbruk av kjølevann.



Bærekraft og ansvarlig virksomhet

Byggma er et industrikonsern som utvikler og leverer byggevareløsninger i det skandinaviske og nord europeiske markedet. Virksomheten er organisert gjennom flere industriselskaper med en felles markedsorganisasjon for alle merkevarer.

Vår virksomhet er i stor grad basert på bruk av fornybare råvarer fra skogen, og det å skape varige produkter av dette samtidig som det vokser opp ny skog der vi har høstet er et bidrag til å øke karbonlagring i produkter.

I en tid hvor klimautfordringene begynner å gjøre seg gjeldende er bevisstheten rundt egen virksomhet viktig. For oss er det viktig å være bærekraftig. Ut over våre økonomiske mål skal vi være bevisst vår påvirkning av samfunn og miljø

FNs bærekraftsmål

FNs initiativ agenda-2030 har satt 17 bærekraftsmål for en bærekraftig utvikling.

I vårt arbeid med utvikling av en bærekraftstrategi har vi valgt å prioritere og jobbe med følgende 7 av FN's bærekraftsmål:


12 ANSVARLIG FORBRUK OG PRODUKSJON
13 STOPPE KLIMAENDRINGENE
15 LIVET PÅ LAND



Klima og miljø

- * Effektiv utnyttelse av råvarer
- * Fabrikker lokalisert med nærhet til råstoff
- * Emballasje løsninger som gir minst mulig avfall samtidig som produktene beskyttes under transport
- * Trebaserte byggevarer lagrer betydelige mengder karbon
- * Effektivt distribusjons system for transport av varer til kunder
- * Trevirket vi benytter kommer fra sertifiserte kilder eller bærekraftig skogbruk
- * Ressurseffektive konstruksjoner bidrar til god råstoffutnyttelse

4 GOD UTDANNING
11 BÆREKRAFTIGE BYER OG LOKALSAMFUNN



Menneske og Samfunn

- * Ansatte gis mulighet for videreutvikling
- * Samarbeid med skoleverket
- * Fagutdanning
- * Videreutdanning
- * Fabrikker lokalisert med nærhet til råstoff
- * Vårt nærvær bidrar til bærekraftige byer og lokalsamfunn
- * Vårt nærvær gir oppdrag og inntekter til andre aktører i verdikjeden. Dette er med på å skape en komplett verdikjede

8 ANSTENDIG ARBEID OG ØKONOMISK VEKST
9 INDUSTRI, INNOVASJON OG INFRASTRUKTUR



Forretningsmodell

- * God lønnsomhet gir grunnlag for sikre arbeidsplasser og utvikling av selskapene
- * Vi søker nye innovative løsninger for en bedre kundeopplevelse og mer lønnsom og effektiv byggeprosess
- * Fokus på trippel bunnlinje i FoU aktivitet
- * Effektivisering gjennom kontinuerlig forbedring og industrielle investeringer

Vi vil videre beskrive vår virksomhet i tre hovedkapitler innen Klima og miljø, Samfunn og Forretningsmodell.



Highlights:

- Byggmas produkter lagrer betydelige mengder karbon til beste for klima
- Bærekraftig og fornybart råstoff
- Vi fokuserer på effektiv ressursutnyttelse og reduksjon av utslipp
- Renseanlegg for returtre – en stor mulighet

God klimaforståelse vil for oss si at vi utnytter alle ressurser effektivt og minimerer påvirkningen på miljø ved vår aktivitet.

Karbonlagring

Skog som vokser tar opp karbondioksid fra atmosfæren gjennom fotosyntesen. Ved bærekraftig skogsdrift høster vi skog som råstoff etterfulgt av planting av nye trær som gir grunnlag for ytterligere karbonbinding.

Trevirke i våre produkter binder betydelige mengder karbon. Vi mener derfor at ansvarlig bruk av råstoffet innebærer at vi skaper produkter med lang varighet. Bruk av trefiber til å skape varige produkter er et viktig bidrag til å øke karbonlagringen i skog og trebaserte produkter.

Summèrer vi alt karbon som er lagret i en årsproduksjon av Byggmas produkter snakker vi om en lagring på om lag 450.000 tonn Co2 ekvivalenter.

Dette tilsvarer 5,6 % av Co2 utslippet fra veitrafikken i Norge.

Sertifisert trevirke

Vi bruker store mengder trevirke til å produsere plater. Dette anskaffer vi som rundtømmer (massevirke) og biprodukter fra sagbruk. Vi kjøper fra bærekraftige kilder og mesteparten av dette er sertifisert iht PEFC.


PEFC Sporbarhetssertifisering gir uavhengig tredjeparts kontroll på at treet kommer fra bærekraftig skog. Alle ledd av produsenter og forhandlere må være sporbarhetssertifisert. Dersom et ledd ikke er sertifisert brytes sporbarhetsskjeden og produktet kan ikke selges som PEFC sertifisert.

Effektiv ressursutnyttelse

I Byggma er vi opptatt av å skape produkter ved å utnytte alle ressurser effektivt.

I denne sammenheng tenker vi blant annet på råvarer til produksjon, energi, emballasje, transport og andre innsatsfaktorer til produksjon. Det handler også i en større sammenheng om å dekke kundens behov ved å utvikle produkter som utnytter ressursene effektivt. Produktene øker også fremdriften på byggeplass som gir stor samfunnsnytte.





**Karbonlagringen
i Byggma sine
plateprodukter tilsvarer
5,6% av utslippene
fra Norges veitrafikk**

Råvarer til produksjon

Vi er opptatt av å utnytte råvarene effektivt. Det vil si at vi har optimaliserte produksjonsresepter som ivaretar produktenes tekniske egenskaper innenfor kravene og ved minimal bruk av råvarer. Dette innebærer også fokus på reduksjon av prosessavfall og vrak fra produksjon. Vi satser på gjenbruk av avfallsstrømmer og har de siste årene flere eksempler på at vi har fått til dette. Effektiv produksjon gir også lavere innsats av andre faktorer.

Eksempel:

I 2019 investerte Forestia i et nytt limanlegg hvor høytrykksdyser fordeler lim i flisa. I tillegg ble de tradisjonelle mikserne hvor flis og lim blandes erstattet med nye. Etter en optimaliseringsperiode ble full besparelse oppnådd våren 2020. Det nye limanlegget sørger for vesentlig bedre fordeling av limet samtidig som det reduserer forbruk av lim og virke og hever kvaliteten på plateproduktene.

Et limmikseanlegg til sponplateproduksjon krever store mengder kjølevann. I forbindelse med prosjektet ble det installert et lukket kjølesystem som har gitt en besparelse på 48 % i forbruk av kjølevann målt opp mot et gjennomsnitt av forbruk før installasjonen. Dette tilsvarer en reduksjon i forbruk på over 70 000 m³ med vann.

Energi

Fabrikkene setter søkelys på å minimere energiforbruk ved å velge energibesparende løsninger ved innkjøp av motorer, belysning og annet utstyr hvis dette er bærekraftig totalt sett.

Eksempel:

Huntonit som er den største forbrukeren av energi i konsernet er sertifisert i henhold til ISO 50001-energiledelse. Det pågår kontinuerlig arbeid rettet mot reduksjon av energiforbruket og de siste 5 år er spesifikt energiforbruk ved Huntonit redusert med 12 %. Den største bidragsyteren har vært igangkjøring av en ny energieffektiv trefibermassefabrikk. Prosjektet hadde en total investeringsramme på 65 MNOK hvor ENOVA bidro med økonomisk støtte. I løpet av de nærmeste 2 årene vil det bli installert utstyr som bidrar til gjenvinning av varme tilvarende 3 GWh fra våre etasjepresser. Dette prosjektet er også støttet av ENOVA.

Huntonit har også mulighet til å veksle mellom LNG (naturgass) og strøm på opp mot 70 % av energiforbruket. Dette vil kunne frigjøre verdifull kapasitet til det regionale strøm nettet som nå er hardt belastet som følge av økt grad av elektrifisering innen bilpark og sjøfart.

LNG anlegget ble installert i 2011 og er et betydelig mer miljøvennlig alternativ enn det tidligere anlegget som nyttet tungolje som energibærer.





**Klimasmart:
Visste du at Masonites
byggsystem bruker
47% mindre råvarer
sammenlignet med massive
trekonstruksjoner**

Emballasje

Våre produkter må emballeres på en måte som gjør at de kommer uskadet frem til våre kunder ved normal håndtering. Men emballasje er samtidig et problem i form av avfall på byggeplasser og ekstra vekt som skal transporteres.

Vårt felles fokus på miljø har de siste årene satt fokus på mikroplast og problematikk knyttet til plast på avveie i naturen.

Vårt ansvar er derfor hele tiden å minimere bruk av emballasje og finne gode løsninger.

Noen eksempler på løsninger vi benytter er:

- Pakke platepakkene uten bruk av emballasjeplater på siden.
 - Erstatte trefiberplater med papp reduserer vekt på transport og forenkler avfallshåndtering på byggeplass
 - Bruk av labanker i steder for paller
 - Plast beskytter produktene effektivt mot fuktighet.
- Der vi foreløpig ikke finner gode alternativer til plast søker vi å benytte tynnere plastfilm.

Eksempel:

Forestia byttet våren 2020 ut mye av sideemballasjen fra sponplater til papp. Dette har redusert transport vekten med ca. 200 tonn pr. år og samtidig bidrar dette til tilsvarende mindre avfall på byggeplass.

Transport

Konsernet jobber kontinuerlig med å redusere utslipp knyttet til transport. Dette gjøres blant annet ved å hente råvarer kortreist der det er mulig. Vi har et effektivt transportnettverk ut fra våre fabrikker. Samlastning av varer til forskjellige kunder

i et distrikt sørger for god kapasitetsutnyttelse og gir mindre utslipp fra distribusjon. Fyllingsgraden av bilene fra fabrikkene skal være høy. Vi søker hele tiden å finne optimale og miljøvennlige transportløsninger og vil kreve at våre partnere på transport benytter moderne materiell i forhold til utslipp.

Redusere utslipp

Fabrikkene har utslippstillatelser fra Statsforvalteren i sine respektive fylker hvor disse forholdene er regulert. I tillegg jobber vi kontinuerlig med å redusere utslipp fra all vår virksomhet. Det er gjennomført interessentanalyser for å kartlegge omfang.

Våre fabrikker har spesielt fokus på støv, støy og utslipp til atmosfære og vassdrag.

Her har vi tiltaksplaner vi jobber med for å redusere omfang og forebygge uønskede hendelser.

Her er interessentene ansatte, naboer i tillegg til myndigheter på forskjellige plan.

Avfall skal sorteres og gjenvinnes.

Avfall er sløsing med ressurser og vi vil både gjennom innkjøp og egen virksomhet redusere omfang av avfall fra vår produksjon.

Miljøstasjoner for kildesortering er opprettet i fabrikkene og i kontorlandskapene.

Smartpanel har i flere år sett på muligheter for å gjøre avfall fra produksjonen om til biprodukter. Da prosjektet startet i 2018 kastet vi spon fra produksjonen som restavfall. Ved å brikettere dette har vi konvertert ca. 800 tonn pr. år fra avfall til energi.



Fremtidige muligheter - Returtre – gjenbruk av treavfall

Den norske skog- og trenæringen bidrar i dag til viktige arbeidsplasser i distriktene. Samtidig lager vi blant annet byggevarer som lagrer betydelige mengder karbon, og holder karbonet lagret i hele byggets levetid.

Det kommer årlig om lag 1 mill tonn rivningsvirke i tre til norske avfallsplasser. Dette tilsvarer ca 2 mill m³ med trevirke som igjen tilsvarer 15 % av den norske avvirkingen fra skogen. Dette er en ressurs som kan gjenvinnes til nye byggevarer.

Vi har nasjonale mål for materialgjenvinning som kun kan oppfylles ved at vi etablerer nye sirkulære systemer i Norge som også innbefatter trevirke. Det vil imidlertid kreve betydelig prosessering for å rense rivningsvirket av tre til ny ren industriflis.

Forestia har i løpet av de siste årene utarbeidet et prosjekt hvor vi ved å investere i ny renseteknologi kan benytte rivningsvirke som innsatsfaktor til sponplateproduksjon.

Dette vil imidlertid kreve en stor investering på om lag 250 mill NOK. Bedriftsøkonomisk har dette foreløpig ikke vist seg lønnsomt for selskapet isolert sett, men med en investeringsstøtte fra myndighetene vil dette se annerledes ut.

Vi ønsker derfor statlig investeringsstøtte for å realisere prosjektet til beste for miljø, industriarbeidsplasser, treindustribransjen og samfunnet generelt.

Forbruk trevirke (1000 m³)

	2019	2020
Forestia	416	441
Huntonit	85	94
Smartpanel	25	26
Masonite	31	28
	557	589

Sertifisert Råstoff (%)

	2019	2020
Byggma	83,6	90,1

Karbonlagring (1000 tonn CO₂ eqv)

	2019	2020
Forestia	341,1	361,6
Huntonit	69,6	77,3
Smartpanel	20,3	21,2
Masonite	25,3	22,8
	456,3	482,9

Vannforbruk (1000 m³)

	2019	2020
Forestia	149	87,0
Huntonit	69,6	77,3

Energiforbruk (Gwh)

	2019	2020
Forestia	38,2*	39,6*
Huntonit	91,7*	99,0*
Smartpanel	3,38^	3,48^
Masonite	1,8^	1,6^

* Fossilt brensel og elektrisitet. Huntonit kan veksle mellom LNG og strøm på 70% av volumet

^ Kun elektrisitet



Highlights:

- Lønnsomhet gir trygge arbeidsplasser
- Vi ønsker å fremme likestilling
- Medarbeiderutvikling
- Reduksjon av skader

Ansatte skal ha en trygg arbeidsplass uten skader, samt et sunt psykososialt miljø basert på likestilling. Helse/miljø- og sikkerhetsarbeid er prioritert nr. 1.

Kompetanse

Ansattes utviklingsmuligheter er viktig for at Byggma skal beholde sine medarbeidere.

Det skal legges til rette for at ansatte som vil skal få gode muligheter for personlig utvikling. Dette vil gi motivasjon, større ansvarsfølelse og Byggma sine selskaper blir attraktive arbeidsplasser som tiltrekker seg dyktige mennesker.

Det er viktig å ha god kontakt med utdanningsinstitusjoner, alt fra videregående skoler til høyere utdanning.

- Lærlinger i relevante fagområder.
- Trainee ordning kan være aktuelt hvis/når den rette kandidaten dukker opp.
- Vi deler vår kompetanse med relevante utdanningsinstitusjoner. Dette kan skje ved direkte henvendelser eller også ved deltagelse i forskjellige nettverk.

Byggma sine selskaper er hjørnesteinsbedrifter i sine lokalsamfunn. Vi skal ta hensyn og legge til rette for et godt naboskap, godt samarbeid med naboer, lokale myndigheter og å bidra til et aktivt lokalsamfunn.

Utvikling av bærekraftige løsninger er et felles ansvar. Vi i Byggma søker en åpen dialog innenfor områder vi kan påvirke i felleskap. Alle interessenter skal kunne stole på at Byggma sine selskaper utvikler seg videre på en sunn og lønnsom måte over tid. Byggma vil derfor alltid være mottakelig for tilbakemeldinger slik at vi kan forbedre oss og kjenne til forventningene disse gruppene har til oss.

Kommunikasjon og informasjon

Tydlig kommunikasjon kan skape bevissthet og engasjement blant interessenter – både eksternt og internt. Vi benytter ulike kanaler som er tilpasset vår informasjon. Vi skal unngå grønnvasking og kommunikasjon av ikke-vesentlige temaer. Å knytte Byggma's strategiske mål og fokusområder til viktige bærekraftstema og våre valgte bærekraftsmål blir viktig i vår kommunikasjon.



Likestilling

Byggma-konsernet har som mål å være en arbeidsplass der det råder full likestilling mellom kvinner og menn. Konsernet har i sin policy innarbeidet forhold rundt forskjellbehandling som tar sikte på at det ikke forekommer diskriminering relatert til kjønn, etnisitet, religion eller seksuell legning.

Sikker arbeidsplass

Et av våre viktigste mål for våre arbeidsplasser er at de skal være sikre og forebygge at ansatte eller andre blir skadet i forbindelse med arbeid i vår regi. For å sikre dette må vi jobbe forebyggende. Vi kartlegger alle uønskede hendelser i våre virksomheter for å forebygge skader. Vi oppfordrer våre ansatte til å rapportere inn alt de ser som ikke er i henhold til slik det skal være.

Støtte til lokale lag og foreninger

Byggma er opptatt av aktive lokalmiljø der vi er representert. Vi er derfor en aktiv støttespiller til lag og foreninger i våre lokalmiljø.

Integreringsarbeid

Et mål for Byggma konsernet er å bidra til både god utdanning og gode lokalsamfunn. I denne sammenheng er det viktig for oss å også ivareta noen av våre medmennesker som ellers lett kan falle utenfor arbeidslivet.

Vi har en egen VTA avdeling (Vernet Tilrettelagt Arbeid) tilknyttet Scan Lamps hvor vi har 4 arbeidsle-

dere som legger til rette for en utviklende arbeidsdag for 20 brukere. Denne avdeling er blant annet til stor hjelp med å produsere markedsmateriell, produkt-knipper og liknende til Byggma konsernet samt at brukerne har mange oppgaver tilknyttet Scan Lamps.

Kvinneandel (%)

	2019	2020
Byggma totalt	14,3	13,6

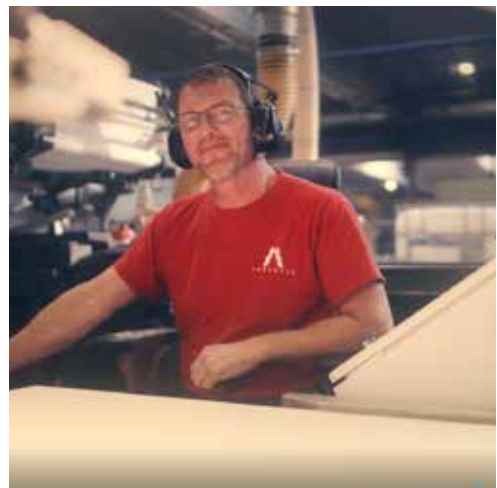
F-verdi

	2019	2020
Byggma	560,7	441,3

H-verdi

	2019	2020
Byggma	19,6	17,2

HMS	FORESTIA		HUNTONIT		SMARTPANEL		MASONITE		ULDAL		SCAN LAMPS AS		SCAN LAMPS VTA AS		ANETA		BYGGFORM		BYGGMA TOTAL		Endring
	2019	2020	2019	2020	2019	2020	2019	2020	2019	2020	2019	2020	2019	2020	2019	2020	2019	2020	2019	2020	
Sykefravær [%]	5,26	6,0	5,4	4,8	12,8	3,26	3,06	4,32	7,76	8,3	9,36	5,2	2,2	0,3	1,0	2,0	4,0	0,2	5,86	5,34	-0,5
Antall ansatte [antall]	211	218	181	178	45	43	75	75	123	119	17	16	24	24	16	17	9	7	701	697	-4,0
Andel kvinner [%]	9,0	9,0	7,2	6,7	22,2	18,6	24,0	28,0	13,0	10,9	47,1	43,8	29,2	29,2	37,5	35,3	33,3	42,9	14,3	13,6	-0,7
Fraværsskader [antall]	12	7	5	6	0	1	0	1	5	4	0	0	0	0	0	0	0	0	22	19	-3,0
Fraværsskader pga skade [antall]	384	182	205	164	212	102	0	37	11	7	0	0	0	0	0	0	0	0	812	492	-320,0



**Lønnsomhet
gir trygge
arbeidsplasser**





Highlights:

-Vi utvikler våre selskaper ved effektiv ressursbruk og skaper innovative produkter og verdiskapende løsninger for våre kunder.

Kontinuerlig forbedringstankesett er innarbeidet i selskapene ved å bruke lean filosofien. Arbeidet med bærekraft er en videreføring av dette og inngår i det daglige arbeidet med kontinuerlig forbedring.

Fremtidsutsikter

Skogen er et klimariktig råstoff til byggevarer. Byggma bruker bærekraftig råstoff fra skogen til å skape gode løsninger for våre kunder. Vårt tankesett er at gjennom involverte medarbeideres innsats og kunnskap skaper vi trygge arbeidsplasser som bidrar til et bærekraftig miljø.

Vi må hele tiden utvikle selskapet for å gi kundene det rette klimavennlige produktet samtidig som vi utnytter ny teknologi.

Produktutvikling og innovasjon

Produktutvikling og innovasjon er viktig for å kunne tilby kundene tidsriktige og miljøvennlige produkter og byggevareløsninger. Vi søker å skape produkter som gir kundene en bedre opplevelse ved høy kvalitet og funksjonalitet som gir god fremdrift i byggeprosjektet.

Vi skal være best i klassen på dette området slik at Byggma blir den foretrukne samarbeidspartneren. Å være best på produktutvikling og innovasjon, skaper godt omdømme. Dette gir fornøyde kunder som gir videre mulighet for fremtidsrettede og bærekraftige investeringer.

Noen eksempler på våre innovasjonsprosjekter

-Forestia lanserte **Walls2Paint** i 2014 og dette har nå blitt et av selskapets viktigste produkter og også en bærebjelke i bedriftens og konsernets økonomiske bærekraft.

-Forestia lanserte høsten 2020 produktet **Premium Ceiling** som er et likt produkt som Walls2Paint, men beregnet for tak. Dette produktet har blitt tatt meget godt imot i markedet og vi håper på en ny suksess historie. Produktet er patentsøkt.

-Masonite Beams driver ulike utviklingsprosjekt innen rammen av **MFB Academy**. Med utgangspunkt i økte miljøkrav og økt etterspørsel etter flerfamiliehus i tre ble det initiert en livssyklusanalyse. Masonite Flexibla Byggsystem ble sammenlignet med 6 andre velkjente system. Rapporten kom 4. november 2020 og viser at Masonite Flexibla Byggsystem har klart lavest klimaavtrykk for flerfamiliehus av de byggesystemer som hittil har blitt analysert i Sverige. LCA-rapporten viser at det totale utslippet (A1 –A5) er på 176 kg CO₂e/m² ATEMP.

-Fuktbestandig kjerne: Huntonit har i 2020 utviklet en egen kjerne basert på trefiber med fuktbestandige egenskaper. Denne kjernen har demonstrert en meget god egnethet i fuktige miljø, og gir oss et fortrinn når vi snart lanserer våre badepaneler fra Smartpanel. **Huntonit Proff Vegg** som ble lansert høsten 2020 nytter tilsvarende kjerne. Dette produktet er i tillegg godkjent av Norges Astma og Allergi forbund, på lik linje med mange andre produkter fra Huntonit.

Produktenes bestanddeler

Vi skal jobbe for så miljøvennlige produksjonsresepser som mulig. Følge med på miljøkrav og være i forkant. Enkelte kunder stiller høye krav, men EU arbeider også kontinuerlig med dette. Vi følger tett med via vår europeiske bransjeorganisasjon (EPF – European Panel Federation) slik at vi kan være forberedt og ligge i forkant av fremtidige regulatoriske endringer.

Laboratorieutstyr for gassanalyse Forestia

Innhold av formaldehyd i platene er et parameter Forestia er pålagt å kontrollere og overvåke. Forestia har frem til 2020 kontrollert dette etter perforatormetoden, men den metoden vil ved lave verdier kunne være noe ustabil. Stadig strengere krav fra regulatoriske myndigheter og kunder har gjort at Forestia våren 2020 investerte i et laboratorieutstyr som tester formaldehydinnhold etter gassanalysemetoden i ISO 12460-3. Det er ventet vedtak i EU-kommisjonen om lavere grenser for formaldehyd i løpet av 2021 og da er det viktig å ha moderne og nøyaktig laboratorieutstyr for å imøtekomme dette kravet.

Vi utvikler våre selskaper ved effektiv ressursbruk og faglig samarbeide- slik skaper vi innovative produkter som gir våre kunder økt verdiskaping



Sertifikater	Selskaper
ISO 9001	Forestia, Huntonit, Masonite
ISO 14001	Forestia, Huntonit, Masonite
ISO 50001	Huntonit
EPD	Forestia, Huntonit, Masonite
PEFC CoC	Forestia, Huntonit, Smartpanel, Masonite
FSC® CoC	Forestia, Masonite
ECOproduct	Forestia, Huntonit
Miljømerket Svanen	Forestia
M1	Forestia, Huntonit
CARB Phase II / US EPA	Forestia
Godkjent Astma- og Allergiforbundet	Huntonit
Danish Indoor Climate Labelling	Huntonit
BASTA	Forestia, Huntonit, Smartpanel, Masonite
Byggvarubedömningen	Forestia, Huntonit, Masonite
Svanens Husproduktportal	Forestia, Huntonit, Masonite
Sundahus Miljødatabas	Forestia, Huntonit, Masonite



Case Forestia

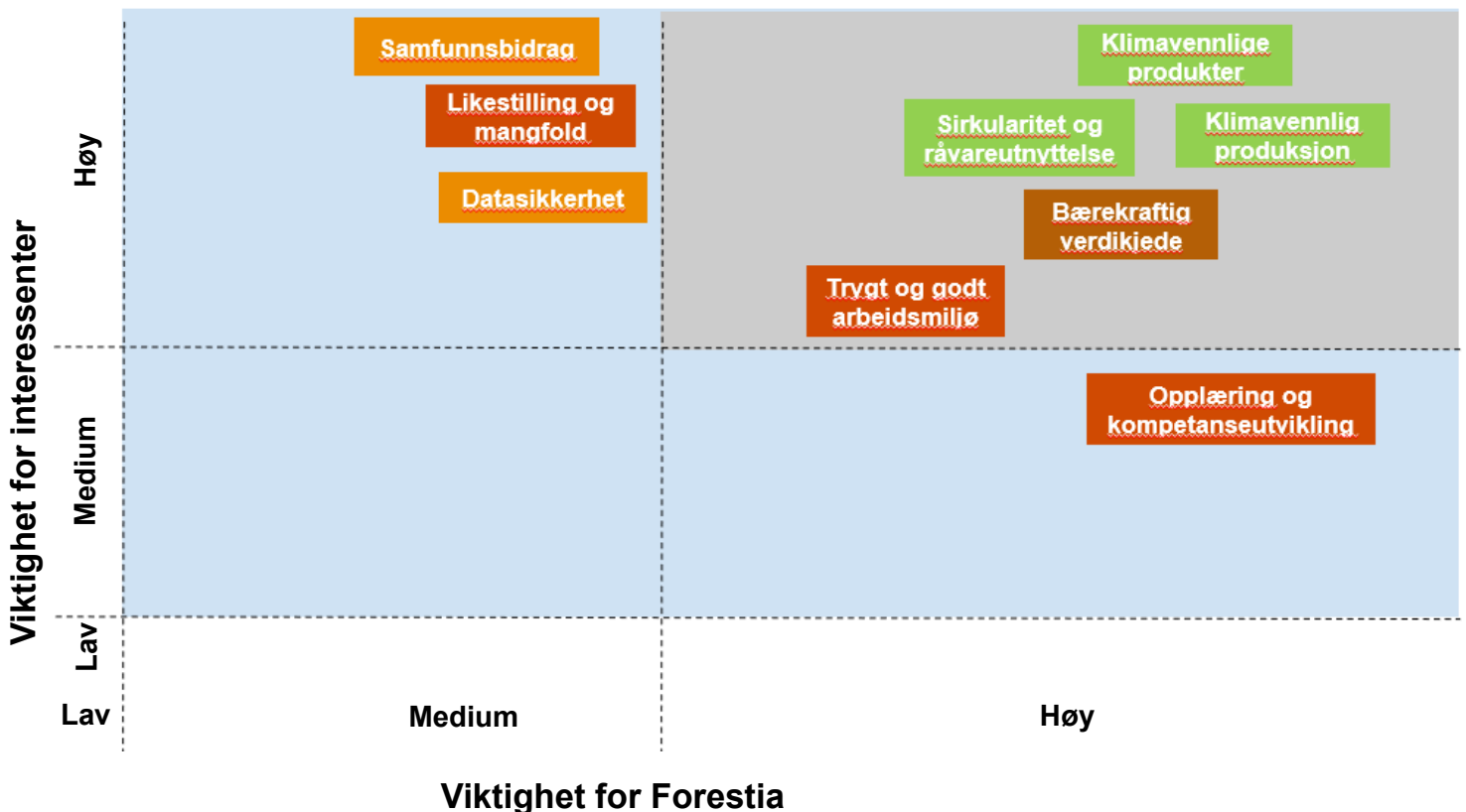
Byggma ønsker å synliggjøre arbeidet med bærekraft i hvert enkelt selskap. Som en oppstart på denne jobben har vi valgt å gjennomføre denne prosessen først i Forestia. Den 24. november 2020 ble det derfor avholdt et oppstartmøte hvor det ble satt opp en fremdriftsplan som strakk seg godt inn i 2021. PwC sin gruppe innen bærekraft stilte med fire medarbeidere som støtte i dette arbeidet. Fra Forestia deltok ledergruppen, hovedtillitsvalgt, produksjef og markedsadministrator.

Det ble gjennomført interessentintervjuer, utarbeidet SWOT og vesentlighetsanalyse på slutten av året 2020. Under er fem områder som ut ifra dette arbeidet ble valgt ut som områder det skal fokuseres på videre etter at det innledende prosjektet ble ferdigstilt.

Interessentanalyse

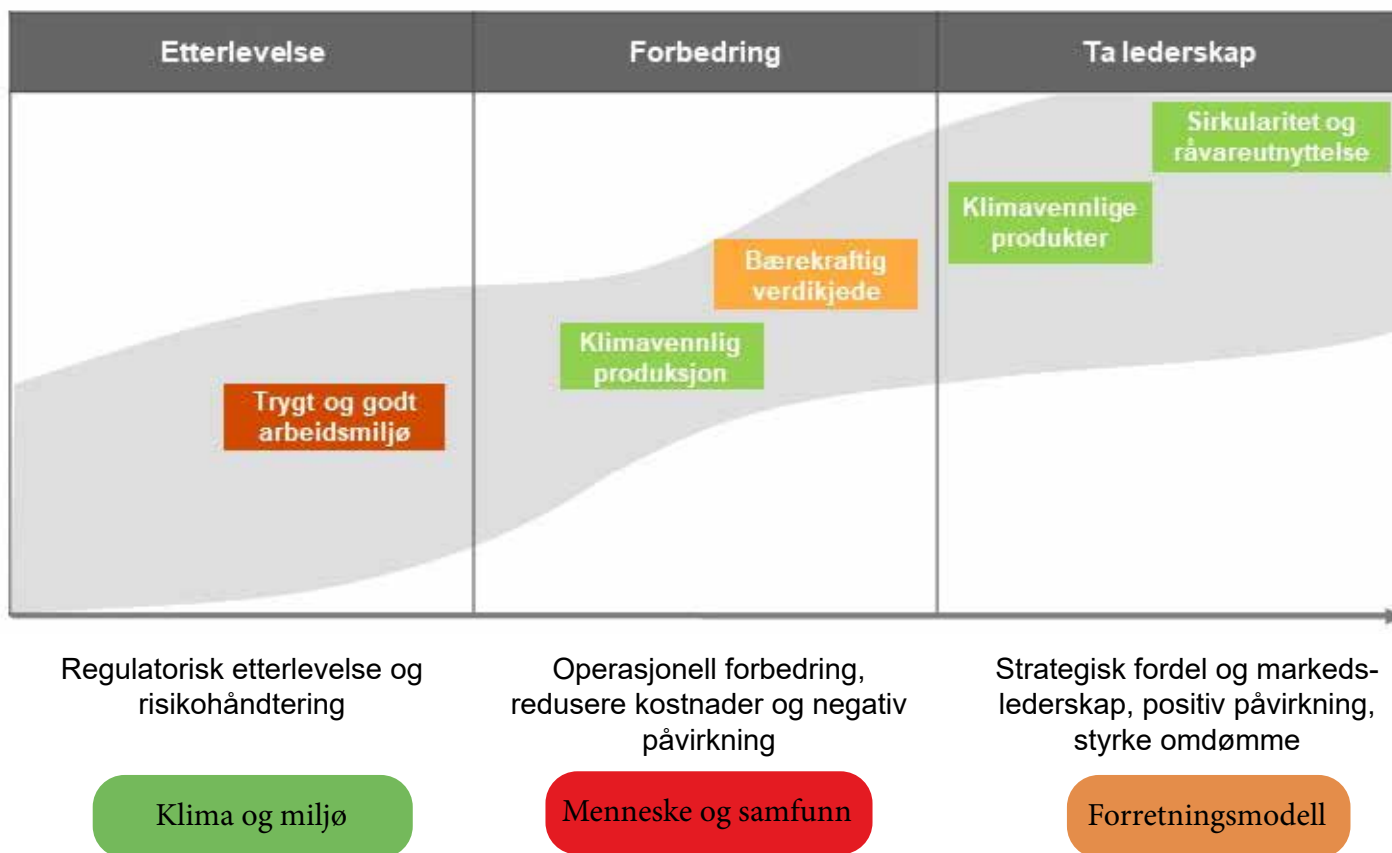
Arbeidet startet med interessentintervjuer av 25-30 av Forestia sine interessenter. Basert på resultatene fra disse intervjuene ble det utarbeidet en SWOT som så endte opp med vesentlighetsanalysen under.

Vesentlighetsanalyse:



Ut fra denne vesentlighetsanalysen ble de 5 temaene som scoret med "høy" viktighet både for interessentene og Forestia satt inn i en prioriteringsmatrise.

Prioriteringsmatrise:



Videre arbeid:

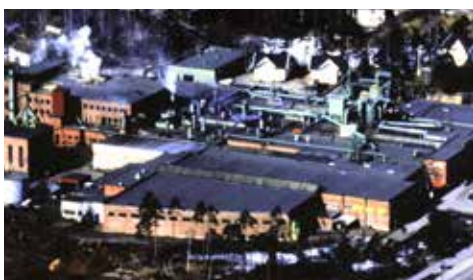
Det videre arbeidet i Forestia vil være å sette opp handlingsplaner med målbare og gode KPI'er, og rapportere fremover etter GRI-standardens prinsipper. Samtidig skal det settes opp en kommunikasjonsplan relatert til bærekraft.

Implementering av ESG arbeidet vil fortsette i Forestia og dette arbeidet vil også igangsettes i de andre selskapene i Byggma.

EIENDOMMER eid av Byggma ASA

Byggma ASA eier per i dag ca 120,000 m² bygningssmasse. En markant andel av Byggma's eiendeler består av bygninger og fabrikker. Eierskap medfører ansvarlighet. Vi stiller strenge krav til oss selv når det gjelder forvaltning av bygningene - både for å opprettholde verdiene bygningene representerer, og for å holde dem i best mulig stand.

Byggma gruppen vil ta godt vare på alle eiendommene og omgivelsene - nå og i fremtiden



HUNTONIT AS

PRODUKSJONSLOKALER:	19,664 m ²
LAGRINGSKAPASITET:	8,100 m ²
KONTORER:	1,430 m ²
EIENDOMSAREAL - EIET:	78,112 m ²
GULV AREAL:	30,171 m ²
BYGGEÅR:	1948–1988
KOMMUNE:	Vennesla, Norge



MASONITE FASTIGHET AB

PRODUKSJONSLOKALER:	15,107 m ²
KONTORER:	1,600 m ²
EIENDOMSAREAL - EIET:	199,235 m ²
GULV AREAL:	50,256 m ²
BYGGEÅR:	1921–2017
KOMMUNE:	Nordmaling, Sverige



FORESTIA AS BRASKEREIDFOSS

PRODUKSJONSLOKALER:	21,079 m ²
LAGRINGSKAPASITET:	18,355 m ²
KONTORER:	3,961 m ²
EIENDOMSAREAL - EIET:	327,912 m ²
GULV AREAL:	43,395 m ²
BYGGEÅR:	1969–1987 and 1997
KOMMUNE:	Våler, Norge



FORESTIA AS KVAM

PRODUKSJONSLOKALER:	7,205 m ²
LAGERKAPASITET:	1,714 m ²
KONTORER:	207 m ²
EIENDOMSAREAL - EIET:	32,728 m ²
GULV AREAL:	9,126 m ²
BYGGEÅR:	1967
KOMMUNE:	Nord-Fron, Norge



ULDAL EIENDOM AS

PRODUKSJONSLOKALER:	4,930 m ²
LAGERKAPASITET:	2,662 m ²
KONTORER:	460 m ²
EIENDOMSAREAL - EIET:	15,100 m ²
GULV AREAL:	8,052 m ²
BYGGEÅR:	1967–1991
KOMMUNE:	Birkenes, Norge



BYGGMA EIENDOM AS

PRODUKSJONSOG LAGERLOKALE	14.751 m ²
KONTORER:	1,600 m ²
EIENDOMSAREAL - EIET:	37,377 m ²
GULV AREAL:	16.351 m ²
BYGGEÅR:	2007 and 2017
KOMMUNE:	Lyngdal, Norge



BYGGMA
group

Hovedkontor:

Byggma ASA

Venneslavegen 233

pb 21

4701 Vennesla

byggma@byggma.no

www.byggma.no

+47 38 13 71 00